Año: 2026
Versión: 7

Usuario creador: VALENTINA GARCIA PEREZ

Volver

Exportar todos

VER PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

Información general | Adquisiciones planeadas | Necesidades adicionales | Versiones previas

Información general

Volver al principio

El principal objetivo del Plan Anual de Adquisiciones es permitir que la entidad estatal aumente la probabilidad de lograr mejores condiciones de competencia a través de la participación de un mayor número de operadores económicos interesados en los procesos de selección que se van a adelantar durante el año fiscal, y que el Estado cuente con información suficiente para realizar compras coordinadas.

Información general

Año: 2026

Compradores
Proveedores

SENA Regional Huila Grupo de Apoyo Administrativo Mixto 0 Recomendación (es)

COLOMBIA, Neiva

Misión y visión: Misión: El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el desarrollo social y técnico de los trabajadores colombianos, ofreciendo y ejecutando la formación profesional integral, para la incorporación y el desarrollo de las personas en actividades productivas que contribuyan al desarrollo social, económico y tecnológico del país (Ley 119/1994). Visión: Para el año 2026, el Servicio Nacional de Aprendizaje - SENA estará a la vanguardia de la cualificación del talento humano, tanto a nivel nacional como internacional. Esto se logrará a través de la formación profesional integral, el empleo, el emprendimiento y el reconocimiento de aprendizajes previos. Nuestro objetivo es generar valor público y fortalecer la economía campesina, popular, verde y digital, siempre con un enfoque diferencial orientado a la construcción del cambio, la transformación productiva, la soberanía alimentaria y la consolidación de una paz total, materializando así la autonomía territorial, y promoviendo la justicia social, ambiental y económica.

Perspectiva estratégica: Los ejes fundamentales están enmarcados en la calidad y pertinencia de la formación, acompañado de la generación de oportunidades laborales, el fortalecimiento empresarial, y la inclusión social y el enfoque diferencial.

Información de contacto

Nombre: VALENTINA GARCIA PEREZ

Teléfono: 8757040

Correo electrónico: vgarcia@sena.edu.co

Información relacionada

Valor total del PAA: 99.801.547.647 COP

Límite de contratación Menor Cuantía: 1.750.905.000 COP

Límite de contratación Mínima Cuantía: 175.090.500 COP

El Plan Anual de Adquisiciones es un documento de naturaleza informativa y las adquisiciones incluidas en el mismo pueden ser canceladas, revisadas o modificadas. Esta información no representa compromiso u obligación alguna por parte de la entidad estatal ni la compromete a adquirir los bienes, obras y servicios en él señalados.

Adquisiciones planeadas

Volver al principio

Búsqueda de adquisiciones

Buscar: 41_9526_142

Código UNSPSC: Agregar códigos UNSPSC

Modalidad de selección: Agregar

Eliminar filtros

Adquisiciones planeadas

Adquisiciones planeadas (1)

Código UNSPSC	Descripción	Fecha estimada de inicio de proceso de selección	Fecha estimada de presentación de ofertas	Duración del contrato	Modalidad de selección	Fuente de los recursos	Valor total estimado	Valor estimado en la vigencia actual	Se requieren vigencias futuras	Estado de solicitud de vigencias futuras	Unidad de contratación	Ubicación	Proces
15101506 15101505 40161505 40161513 25172503 26111703 15121500	41_9526_142 Suministro de combustibles (Gasolina corriente y ACPM), lubricantes, llantas, baterias, filtros y accesorios para los vehículos, la planta eléctrica, maquinaria y equipos asignados al Centro de Desarrollo Agroempresarial y Turístico del Huila, SENA Regional Huila	Febrero	Marzo	330 Día(s)	Mínima cuantía	Presupuesto de entidad nacional	40.000.000 COP	40.000.000 COP	No	NA	-	Huila - Neiva	

Exportar excel | Export Excel(CSV)

Necesidades adicionales

Volver al principio

Búsqueda de necesidades adicionales

Buscar:

Código UNSPSC: Agregar códigos UNSPSC

Eliminar filtros

Necesidades adicionales

Necesidades adicionales (0)

Códigos UNSPSC posibles	Descripción	Datos de contacto del responsable	¿Este proceso es susceptible de limitarse a MiPymes?	¿Este proceso es susceptible de estructurarse por lotes o segmentos?	¿Debe cumplir con invertir mínimo el 30% de los recursos del presupuesto destinados a comprar alimentos, cumpliendo con lo establecido en la Ley 2046 de 2020, reglamentada por el Decreto 248 de 2021?	¿El contrato incluye el suministro de bienes y servicios distintos a alimentos?
No existen resultados que cumplan con los criterios de búsqueda especificados						

Exportar excel

Versiones previas

Volver al principio

Versiones previas

Usuario	Misión y visión	Perspectiva estratégica	Fecha de modificación	Versión	Descargas
VALENTINA GARCIA PEREZ	Misión: El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	Los ejes fundamentales están enmarcados en la calidad y pertinencia de la formación, acompañado de l ...	9/01/2026 9:53:56 PM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)*	1	Descargar
VALENTINA GARCIA PEREZ	Misión: El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	Los ejes fundamentales están enmarcados en la calidad y pertinencia de la formación, acompañado de l ...	20/01/2026 9:17:20 PM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)*	2	Descargar
VALENTINA GARCIA PEREZ	Misión: El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	Los ejes fundamentales están enmarcados en la calidad y pertinencia de la formación, acompañado de l ...	29/01/2026 1:01:03 AM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)*	4	Descargar
VALENTINA GARCIA PEREZ	Misión: El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	Los ejes fundamentales están enmarcados en la calidad y pertinencia de la formación, acompañado de l ...	5/02/2026 10:01:00 PM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)*	5	Descargar
VALENTINA GARCIA PEREZ	Misión: El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	Los ejes fundamentales están enmarcados en la calidad y pertinencia de la formación, acompañado de l ...	12/02/2026 12:50:58 PM *((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)*	6	Descargar

© VORTAL 2019 Términos de uso Normativa Soporte Remoto Ayuda Español (Colombia)
018000-52-0808 www.colombiacompra.gov.co/soporte Lunes a Viernes 7:00 a.m. a 7:00 p.m.